

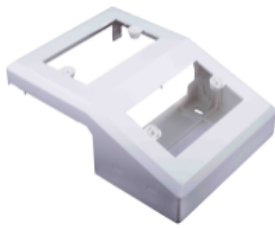
# Ficha técnica del producto

Especificaciones



## Caja Doble Blanca Dexson 100x45

DXN5000D



### Principal

Gama de producto	DF
Gama	Dexson
Tipo de producto o componente	Caja de instalación
Categoría de accesorios / repuestos	Accesorio de instalación
Tono de color	Blanco

### Complementario

Enlace de sección cruzada	100 x 45 mm
Material	ABS + PC

### Entorno

Resistencia a las llamas	HB acorde a UL 94 Autoextinguible
Normas	IEC 61084-2-1

### Unidades de embalaje

Paquete 1 Peso	0,166 kg
Paquete 1 Altura	1,000 mm
Paquete 1 ancho	1,000 mm
Paquete 1 Largo	1,000 mm

### Sostenibilidad de la oferta

Estado de oferta sostenible	Producto Green Premium
Reglamento REACH	<a href="#">Declaración de REACH</a>
Conforme con REACH sin SVHC	Si
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) <a href="#">Declaración RoHS UE</a>
Sin metales pesados tóxicos	Si
Sin mercurio	Si
Información sobre exenciones de RoHS	<a href="#">Si</a>

---

<b>Normativa de RoHS China</b>	<a href="#">Declaración RoHS China</a> Declaración proactiva de RoHS China (fuera del alcance legal de RoHS China)
--------------------------------	---

---

<b>Comunicación ambiental</b>	<a href="#">Perfil ambiental del producto</a>
-------------------------------	---

---

## **Garantía contractual**

---

<b>Periodo de garantía</b>	18 Meses
----------------------------	----------

---